

建材行业标准

《滑石粉包装袋》编制说明

征求意见稿

标准起草组

2024 年 2 月

建材行业标准《滑石粉包装袋》编制说明

（征求意见稿）

1 工作简况

1.1 任务来源

根据工业和信息化部办公厅《关于印发 2018 年第四批行业标准制修订计划的通知》（工信厅科〔2018〕73 号）要求，由建筑材料工业技术监督研究中心负责修订建材行业标准《滑石粉包装袋》，计划编号 2018-1971T-JC。

1.2 任务背景

我国是全球最大的滑石粉生产国、消费国和出口国，滑石加工企业超过 100 余家，年产量约 200 万 t。滑石粉用途广泛，以袋装运输为主，滑石粉包装袋包括一般工业用途的纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和集装袋。估算每年需要两千万条纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋以及百万余条集装袋。JC/T 534—1994《滑石粉包装用袋》的实施规范了滑石粉包装袋的生产和交付，促进了滑石粉包装袋行业的规范发展，并支撑了 GB/T 15342-2012《滑石粉》等相关国家标准的实施。

我国滑石粉加工多以干法加工为主，超细滑石粉用量非常大的，随着市场对滑石粉的要求越来越高，高端滑石粉如医用滑石粉、化妆品用滑石粉、微细粉体和超微细粉体等市场占比逐年提高，对滑石粉包装袋也提出了更高的质量要求。滑石粉的包装技术也不断改进，自动灌装线、拖盘运输等成为行业发展方向。JC/T 534—1994《滑石粉包装用袋》发布实施距今已近三十年，包装袋行业也有了长足的发展，新技术和新产品不断涌。与此同时，我国职业健康和环境保护日趋严格，对滑石粉在灌装、装卸和运输环节的粉尘排放提出了更高的要求，综上所述，亟需对 JC/T 534—1994《滑石粉包装用袋》进行修订，以适应滑石粉包装行业当前发展需求，引领行业发展。

1.3 主要工作过程

1.3.1 成立标准起草组

计划下达后，主编单位建筑材料工业技术监督研究中心即牵头成立标准起草组，召开工作组内部会议，制定标准研制方案和工作进度，并邀请滑石粉包装袋领域相关科研院所、行业协会、生产企业和用户企业参与标准研制工作。

1.3.2 收集资料和调研

2019 年 1 月至 3 月收集了相关国家标准、行业标准和企业标准。

原材料标准：

GB/T 7968《纸袋纸》

GB/T 24287《伸性纸袋纸》

GB/T 11115《聚乙烯（PE）树脂》

GB/T 12670《聚丙烯（PP）树脂》等；

基础术语标准和试验方法标准：

GB/T 17858.1—2008《包装袋 术语和类型 第1部分：纸袋》

GB/T 17858.3—2020《包装袋 术语和类型 第3部分：编织袋》

GB/T 25161.1—2010《包装袋 尺寸允许偏差 第1部分：纸袋》

GB/T 25162.1—2010《包装袋 跌落试验 第1部分：纸袋》

GB/T 31556.1—2015《包装袋 尺寸描述和测量方法 第1部分 纸袋》等；

其他相关产品标准：

GB/T 8946—2013《塑料编织袋通用技术要求》

GB/T 10454—2000《集装袋》

GB/T 28120—2011《面粉纸袋》

GB/T 9774—2020《水泥包装袋》

JC/T 2411—2017《高岭土包装袋》等。

本标准配套国家标准 GB/T 15342《滑石粉》使用，该国家标准同期进行修订，并于 2023 年发布实施，项目组前期跟踪 GB/T 15342《滑石粉》的修订工作，后期收集了新发布的国家标准 GB/T 15342—2023《滑石粉》。

项目组另外收集七十余家滑石粉厂家的企业标准中有关包装的规定。

2019 年 3 月至 12 月发函调研多家滑石粉生产企业的生产规模、产品规格、产品使用情况。2020 年至 2021 年期间赴相关建材包装企业调研，2023 年 6 月至 12 月，项目组赴桂林桂广滑石开发有限公司、桂林宏海包装制品有限公司、永州市中塑包装科技有限公司和广西正泰彩印包装有限责任公司等单位进行补充调研。滑石粉包装袋的生产技术差异不大，包装袋生产企业主要依据滑石粉生产企业的需求生产满足用户要求的滑石粉包装袋，因此标准修订过程应充分考虑滑石粉生产企业的意见。

通过调研发现，高端滑石粉产品和出口滑石粉产品的包装袋质量较好，设计、生产余量较大，而低端滑石粉产品包装袋质量相对较差，标准修订时不宜参照低端产品的包装袋性能指标，否则将不利于滑石粉包装袋行业的高质量发展。

部分先进的滑石粉企业已经新建了滑石粉自动包装生产线，并且越来越多的企业开始采用拖盘装运，因此，本标准修订时也要考虑技术指标能够引领行业的发展方向。

1.3.3 形成工作组讨论稿

2020 年 12 月，根据调研情况，结合相关标准以及试验验证数据，形成工作组讨论稿。除起草组内部研讨会以外，主编单位还于 2023 年 11 月结合推进 GB/T 9774—2020《水泥包装袋》国家标准实施研讨会组织建材包装企业就《滑石粉包装袋》工作组讨论稿进行研讨，考虑到滑石粉用途广泛，下游用户需求多样，结合行业实际情况，应当保留滑石粉包装袋的

多样性。

2024 年 1 月，在全国包装标准化技术委员会袋分技术委员会年会时组织专家就《滑石粉包装袋》工作组讨论稿进行研讨。与会专家提出纸袋的跌落试验方法国际标准正在修订，其中删除了纸袋侧摔的要求，《滑石粉包装袋》行业标准修订时可以关注该国际标准的动态，考虑牢固度试验方法的具体要求。

1.3.4 试验验证

2021 年 1 月至 2022 年 12 月期间，标准起草组对前期开展的试验数据进行收集和整理。
2023 年 6 月至 12 月期间，根据工作组讨论稿，补充开展了试验验证，试验验证数据详见 3.1。

1.3.5 形成标准征求意见稿

2023 年 6 月至 2024 年 1 月，根据调研、研讨以及试验验证结果，结合新发布实施的国家标准 GB/T 15342—2023《滑石粉》，形成标准的征求意见稿。通过建材综合标准化技术委员会向社会广泛征求意见。同期向包装袋领域相关单位定向征求意见。

1.4 主要参加单位

本标准由建筑材料工业技术监督研究中心牵头研制，标准研制过程中邀请中国非金属矿工业协会、桂林桂广滑石开发有限公司、建筑材料工业技术情报研究所、辽宁艾海滑石有限公司和广西龙广滑石开发股份有限公司等单位共同参加标准起草工作。

此外桂林宏海包装制品有限公司、海城市万达制品有限公司、湖南鑫天源新材料有限公司、阳山华美达新材料有限公司、辽宁精华新材料股份有限公司、广东盈通纸业有限公司和深圳中艺星实业有限公司等单位也提供了试验样品和技术资料。

1.5 编制组成员及其所做的工作

编制组成员及其所做的工作见表 1。

表 1 本编制组成员及其所做的工作

序号	姓名	单位	主要负责内容
1.	史志花	建筑材料工业技术监督研究中心	标准起草，收集资料，试验验证
2.	甘向晨	建筑材料工业技术监督研究中心	总体协调，标准起草
3.	王文利 张杨	中国非金属矿工业协会	组织协调
4.	卢维 李国燕	桂林桂广滑石开发有限公司	提供样品、技术资料，试验验证，技术支持
5.	李渴	建筑材料工业技术情报研究所	组织协调、技术资料
6.	王学斐 张雨晴	辽宁艾海滑石有限公司	提供样品、技术资料，技术支持
7.	陈桥兴	广西龙广滑石开发股份有限公司	提供样品、技术资料，技术支持

2 标准编制原则和主要内容

2.1 标准编制原则

本标准格式按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准技术指标体系和试验方法与其他包装袋相关国家标准、行业标准协调一致，且技术内容能够支撑新修订的 GB/T 15342—2023《滑石粉》。本标准技术指标值根据国内滑石粉包装袋生产和应用现状，结合以往研制、生产和应用过程数据积累，参考相关国家标准，通过必要的试验验证确定。

本标准修订过程更多的引用或参考了包装袋领域系列国家标准，该系列国家标准等同或修改采用国际标准，修订后的标准在技术指标上提高了与国际标准一致性。

2.2 主要内容

2.2.1 标准修订前后主要变化

标准修订前后变化详见表 2。

表 2 JC/T 534 修订前后对比

原条款号	JC/T 534—1994	修订后
标准名称	滑石粉包装用袋	滑石粉包装袋
3.1 分类	分为缝口纸袋、糊底纸袋、复合塑编袋、集装袋	按材料分为纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和塑编集装袋
	—	纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋结构按开口形式分为阀口袋和开口袋，按边部形式分为褶边袋和平边袋，按封闭形式分为缝合袋和糊合袋，其中糊合袋包括矩形端部或六角形端部。 集装袋结构按形状分为方形集装袋和圆形集装袋等。
	按包装重量分为 12.5 型、25 型、40 型、50 型、500 型、1000 型	按装载质量分为 10 kg、20 kg、25 kg、50 kg、500 kg 和 1000kg
4.1.2 缝口纸袋和复合塑编袋的规格	规定了缝口纸袋、糊底纸袋、复合塑编袋、集装袋尺寸和允许偏差	删除了具体尺寸要求，并参考国家标准修改了尺寸允许偏差 ^a
力学性能	—	增加纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和集装袋力学性能要求
4.4 跌落性能	跌落试验要求，分为优等、一等和合格	改为牢固度，不再分等，要求与 JC/T 534—1994 合格要求一致
5.4 跌落试验	跌落试验内装物为滑石粉	牢固度试验内装物为滑石粉或模拟物
6.2 产品出厂检验	纸袋、糊底纸袋、复合塑编袋检验尺寸、外观和牢固度，集装袋检验尺寸和外观	出厂检验增加了力学性能
^a 部分国家标准等同采用国际标准，部分指标较 JC/T 534—1994 有所放松，但与国际标准协调一致，且满足使用要求。		

2.2.2 标准名称和适用范围

标准名称《滑石粉包装袋》与计划下达的项目名称一致，修订后的标准名称参考 GB/T 9774-2020《水泥包装袋》和 JC/T 2411-2017《高岭土包装袋》等标准删除较原标准名称“滑石粉包装用袋”的“用”字。

标准规定了滑石粉包装袋的分类、代号和标记、原材料、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存，适用于包装滑石粉的纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和集装袋。

2.2.3 术语和定义

GB/T 17858.1—2008《包装袋 术语和类型 第1部分：纸袋》和 GB/T 17858.3—2020《包装袋 术语和类型 第3部分：编织袋》等国家标准界定的术语和定义适用于本标准，此外没有需要特别规定的术语和定义。

2.2.4 分类、代号和标记

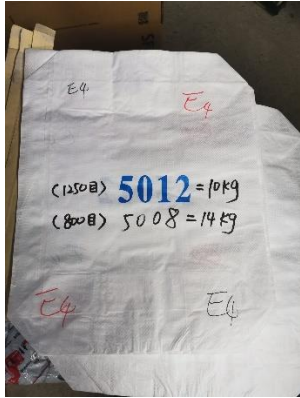
由于滑石粉用途广泛，不同细度、不同品质的滑石粉对包装袋的需求差异较大，因此市场上的滑石粉包装袋种类繁多，较难归一化。根据市场上滑石粉包装袋的品种占比，本标准规定了滑石粉包装袋按制袋材料分为纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和塑编集装袋。考虑到1kg装塑料薄膜袋市场占有率较小，且运输时外层还有包装盒等其他包装容器，本次修订未纳入塑料薄膜袋。

由于滑石粉包装袋的尺寸及尺寸允许偏差与包装袋的结构相关，因此本标准将滑石粉包装袋按结构分类，其中纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋结构，按开口形式分为阀口袋和开口袋，按边部形式分为褶边袋和平边袋，按封闭形式分为缝合袋和糊合袋，其中糊合袋包括矩形端部或六角形端部。包装袋结构由以上分类组合而成，市场上常见的包装袋结构形式包括：褶边缝合阀口袋、平边缝合阀口袋、矩形端部褶边糊合阀口袋、六角形端部平边糊合（热封合）阀口袋、褶边缝合开口袋、平边缝合开口袋等。集装袋结构按形状分为方形集装袋、圆形集装袋等。市场上常见的滑石粉包装袋类型见表3。

表3 常见滑石粉包装袋类型

分类		滑石粉包装袋图片
纸袋	六角型端部平边糊合阀口袋	

分类	滑石粉包装袋图片
矩型端部褶 边糊合阀口 袋	
褶边缝合阀 口袋	
纸塑复 合袋	
	

分类	滑石粉包装袋图片	
	平边缝合阀口袋	
	褶边缝合开口袋（内衬塑料薄膜）	
塑料编织袋	六角型端部平边糊合阀口袋	
	褶边缝合阀口袋	

分类	滑石粉包装袋图片	
	平边缝合阀口袋	
	褶皱边缝合开口袋（内衬塑料薄膜）	
	平边缝合开口袋	
集装袋	圆型	

分类		滑石粉包装袋图片
	方型	

滑石粉包装袋的力学性能要求与装载质量相关，因此本标准按装载质量对滑石粉包装袋进行分类。同样是由于滑石粉用途广泛，不同细度产品装载质量也不相同，市场上最常见的装载质量为 25kg 滑石粉包装袋，其次 10kg、12.5kg、15kg、20kg 也较常见，40kg 和 50kg 等其他装载质量较少见。由于滑石粉产品的用户不同且涉及行业众多，滑石粉下游产品的生产设备投料要求繁杂，对集装袋的装载质量要求也各不相同。本标准结合新修订的 GB/T 15342—2023《滑石粉》国家标准，与其保持协调一致，推荐了 10 kg、20 kg、25 kg、50 kg、500 kg 和 1000kg 等装载质量。

滑石粉包装袋按层数一般分为三层纸、四层纸、五层纸、两层纸外加一层塑编布、三层纸外加一层塑编布、三层纸内加一层塑料薄膜、一层纸内加一层塑编布、一层塑编布、一层复膜塑编布等。

其他袋型和规格的滑石粉包装袋由供需双方商定。

2.2.5 原材料

滑石粉包装袋主要制袋材料为纸和塑料，均应符合相关国家标准和行业标准的规定。滑石粉用途广泛，部分产品应用于食品和化妆品领域，推荐性标准不宜规定强制性技术指标，因此原材料一章参考食品接触材料相关标准规定用于食品、医药或化妆品用滑石粉的包装材料还应符合有关法律法规的规定。考虑到使用过的包装袋应便于回收，增加了宜选用同种材料制作滑石粉包装袋的建议，当选用多种材料制作滑石粉包装袋时，也建议不同材料宜便于分离。

2.2.6 要求

滑石粉包装袋主要技术要求包括尺寸允许偏差、外观、力学性能和牢固度。

a) 尺寸方面，由于滑石粉用途广泛，因此细度差距较大，进一步影响包装袋容积变化较多，尺寸更是千差万别，因此修订后的标准较 JC/T 534—1994《滑石粉包装用袋》删除了尺寸的具体指标要求，仅规定尺寸允许偏差，并参考 GB/T 25161.1—2010《包装袋 尺寸允

许偏差 第 1 部分：纸袋》和 GB/T 10454—2000《集装袋》进行规定，其中 GB/T 25161.1—2010 等同采用国际标准，修订后的尺寸允许偏差较 JC/T 534—1994 有所放松，但可以满足滑石粉包装袋的使用，包括后续逐渐发展的滑石粉自动包装对滑石粉包装袋尺寸偏差要求。

b) 外观质量，修订后的标准较 JC/T 534—1994 无太多变化，主要从外表面、印刷质量、缝制、粘合等方面进行规定。其中缝制和粘合的外观质量从一定程度上也能表征该处的力学性能是否满足力学性能和牢固度的要求。

c) 力学性能方面，JC/T 534—1994 未规定包装袋产品的力学性能，仅规定了原材料的力学性能，且不作为产品验收依据，不能真实反应产品的力学性能，容易发生进厂检验原材料合格、正常生产交付用户企业使用时出现不正常破包现象。因此本次修订规定了滑石粉包装袋产品的力学性能，作为交付出厂检验项目。

根据前期研究、生产数据，结合相关产品标准如 GB/T 8946—2013《塑料编织袋通用技术要求》、GB/T 10454—2000《集装袋》、GB/T 28120—2011《面粉纸袋》等，根据试验验证，规定了装载质量为 10 kg、20 kg、25 kg 的纸袋以及装载质量为 10 kg、20 kg、25 kg、50 kg 纸塑复合袋、塑料编织袋和装载质量为 500 kg 和 1000kg 的集装袋的力学性能。

其中集装袋进、出料口的力学性能指标，根据试验结果，放宽为不低于 500N/50mm。据悉《集装袋》国家标准已经下达修订计划，进、出料口由于受力不象袋体那么大，且更注重封闭和打开便宜性，有降低技术指标要求的考虑。

d) 牢固度方面，将 JC/T 534—1994 跌落试验性能改为牢固度，性能不再分等，将 JC/T 534—1994 跌落试验合格等级不破包次数不小于 8 次作为修订后的牢固度性能合格要求。牢固度主要是考核滑石粉包装袋在满装滑石粉后，装卸和运输过程中能够承受一定程度和次数的跌落、撞击的能力，规定跌落试验 8 次不破包，基本可以满足大多数情况的搬运和运输要求。并且越来越多的企业采用拖盘运输，托盘运输也是发展方向之一，相应的装卸运输过程中的跌落、撞击次数也会减少。

2.2.3 试验方法

本标准针对以上滑石粉包装袋的技术要求均规定了相应的试验方法，较 JC/T 534—1994 有所改变，其中尺寸、力学性能、牢固度试验均引用或参考国家标准规定，外观则采用在自然光照条件上目测方法检测，并配合钢直尺测量缝合袋线套和回针处长度。

此外，牢固度试验方法中，内装物除滑石粉外，还规定可以使用模拟内装物，便于第三方检测机构检测。

2.2.4 检验规则

结合滑石粉包装袋实际交付情况，参考相关产品标准进行规定。分为出厂检验和型式检验，纸袋、纸塑复合袋和塑料编织袋出厂检验项目为规格尺寸、外观、力学性能和牢固度，集装袋出厂检验项目为规格尺寸、外观和力学性能。型式检验项目为本标准第 6 章全部要求。

具体检验规则详见标准。

2.2.5 标志、包装、运输和贮存

结合滑石粉包装袋交付和使用实际，参考相关产品的国家标准和行业标准，在 JC/T 534—1994 的基础上进行修订、简化，供需双方可根据实际需求协商包装要求。

3 主要试验（或验证）情况分析

起草组收集了市场上常见的滑石粉包装袋共 58 个样品进行力学性能和牢固度验证试验，包括纸袋、纸塑复合袋、塑料编织袋和集装袋，见表 4～表 9。

3.1 纸袋力学性能试验

通过试验验证发现，纸袋的纵向、横向、粘合向、褶边向基本都能满足要求，并且部分样袋纵向和横向性能过剩。不合格主要体现在糊底向，糊底向由于部分企业采用齐头拼接等形式，力学性能不能满足要求。试验验证结果纸袋的合格率为 65%，企业通过改进糊底工艺，可以符合标准的要求。

表 4 10kg 纸袋的力学性能试验结果

序号	抗拉强度 N/50mm					
	纵向	横向	粘合向	褶边向	糊底向	缝底向
1.	529	331	351	267	306	—
2.	518	350	341	302	391	—
3.	488	316	354	321	381	—
4.	501	361	358	261	301	—
5.	435	341	364	378	501	—
6.	377	277	271	265	173	—
7.	370	265	260	253	171	—
8.	382	281	276	273	177	—
9.	313	242	249	279	346	—
10.	976	550	578	601	—	257

表 5 20kg 纸袋的力学性能试验结果

序号	抗拉强度 N/50mm					
	纵向	横向	粘合向	褶边向	糊底向	缝底向
1.	706	542	695	538	501	—
2.	731	546	693	438	400	—
3.	695	531	678	596	440	—
4.	724	460	675	536	475	—
5.	580	496	569	538	550	—
6.	597	410	414	409	213	—
7.	590	407	402	418	233	—
8.	623	419	426	420	235	—
9.	810	591	596	518	256	—

表 6 25kg 纸袋的力学性能试验结果

序号	抗拉强度 N/50mm					
	纵向	横向	粘合向	褶边向	糊底向	缝底向
1.	924	694	733	699	483	—
2.	859	772	772	753	710	—
3.	854	637	722	625	614	—
4.	621	825	763	774	620	—
5.	911	651	769	618	771	—
6.	625	427	420	423	222	—
7.	611	430	415	425	203	—
8.	617	411	409	405	224	—
9.	408	373	400	391	333	—
10.	465	279	301	290	261	—
11.	382	220	237	239	257	—
12.	663	421	450	451	652	—
13.	724	693	762	636	317	—
14.	868	788	829	860	571	—
15.	995	874	885	817	447	—
16.	>1000	810	799	730	—	267
17.	>1000	941	955	898	—	265
18.	>1000	815	605	743	—	253

3.2 纸塑复合袋力学性能试验

纸塑复合袋选取了市场占比最大的 25kg 的包装袋进行试验验证，主要为两纸一编、三纸一编以及一层纸和一层编织布粘合在一起，试验结果 100%符合标准要求。

表 7 25kg 纸塑复合袋的力学性能试验结果

序号	抗拉强度 N/50mm					
	纵向	横向	粘合向	褶边向	糊底向	缝底向
1.	757	696	625	680	—	691
2.	717	730	635	693	—	706
3.	836	721	662	743	—	665
4.	868	692	644	695	—	659
5.	785	703	700	710	—	652
6.	863	682	653	755	—	261
7.	830	757	828	682	—	225
8.	623	842	767	812	—	280
9.	586	453	369	476	—	247

3.3 塑料编织袋力学性能试验

塑料编织袋选取了市场占比最大的 25kg 包装袋进行试验验证，仅有 33%合格。经过分析，由于用塑料编织袋包装的滑石粉均为低端产品，因此选择包装袋时成本为主要考虑因素，降低了包装袋产品质量，生产合格的产品从技术方面不存在问题。为保证滑石粉的包装质量，避免在灌装、装运过程中产生严重的职业健康危害和环保问题，有必要提高包装袋质量水平，

制袋企业和使用企业应提高塑料编织袋的产品标准。

表 8 25kg 塑料编织袋的力学性能试验结果

序号	抗拉强度 N/50mm					
	纵向	横向	粘合向	褶边向	糊底向	缝底向
1.	574	569	—	536	—	536
2.	577	522	—	503	—	517
3.	588	545	—	510	—	532
4.	552	516	—	552	—	514
5.	534	505	—	526	—	525
6.	923	663	—	755	—	457

3.4 集装袋力学性能试验

集装袋均为装载质量 1000kg 以下的集装袋产品，试验结果合格率 100%。其中进出料口的抗拉强度相较推荐性国家标准 GB/T 10454—2000《集装袋》

有所放宽，据悉《集装袋》国家标准已经下达修订计划，进、出料口由于受力不象袋体那么大，且更注重封闭和打开便宜性，有降低技术指标要求的考虑。

表 9 集装袋的力学性能试验结果

序号	抗拉强度 N/50mm				
	袋体纵向	袋体横向	进料口	出料口	吊带
1.	1772	1623	565	525	21033
2.	1758	1586	562	543	20917
3.	1743	1586	564	546	21303
4.	1747	1655	552	566	20140
5.	1850	1489	568	564	20580
6.	1815	1546	548	556	21659

3.5 牢固度试验

起草组进行了 10 组牢固度试验，所有样品进行跌落试验，8 次均未破包，100%合格。牢固度是滑石粉包装袋用户单位比较关注的性能，直接影响滑石粉下游用户的搬运、投料工序，所以一般产品的牢固度都有余量。

4 标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

本标准未涉及专利等相关知识产权。

5 产业化情况、推广应用论证和预期达到的经济效益等情况

我国是全球最大的滑石粉生产国、消费国和出口国，滑石加工企业超过 100 余家，但 60%以上规模较小，规模较大的生产企业 30 余家，其产量总和占中国总产量的 80%。滑石粉用途广泛，我国滑石年产量约 200 万 t，以袋装运输为主，包括一般工业用途的纸袋、纸塑

复合袋、塑料编织袋和集装袋。而我国包装袋生产企业数量庞大，绝大多数属中小企业，规模小，产值低，滑石粉包装袋产品品种主要依据滑石粉生产企业需求制作，虽具有一定技术水平，但影响滑石粉包装袋质量水平的主要因素为包装成本，新修订的 JC/T 534《滑石粉包装用袋》对规范和指导滑石粉包装袋的生产、交付和使用，具有重要意义。

滑石粉体属于加工制成品，我国滑石粉加工多以干法加工为主，一般粉体加工成本占到总成本的 35%~50%；微细粉体和超微细粉体占到 50%~70%，未来的纳米级滑石粉，以及以滑石为基料的新材料可为下游产业带来革命性的飞跃。随着市场对滑石粉的要求越来越高，对滑石粉产品包装提出了更高的要求，新修订的 JC/T 534《滑石粉包装用袋》，可以满足高端滑石粉包装需求。

新修订的 JC/T 534《滑石粉包装用袋》，参考了相关的国家标准和行业标准，完善了技术指标体系，对滑石粉产品包装、运输环节满足职业健康要求和环境保护要求具有重要的社会效益。

滑石粉主要消费市场为中国、美国、印度、德国、日本和韩国，长期来看，世界滑石的产量和贸易量近年来基本稳定，但需求减少。我国是主要的滑石粉出口国，特别是中低端滑石粉出口量大。本次标准修订，滑石粉包装袋技术指标进一步向国际标准靠拢，有利于国际贸易，增加我国出口滑石粉市场竞争力，减少因包装问题引发的贸易纠纷。

6 采用国际标准和国外先进标准情况

本标准未采用国际标准和国外先进标准，无相关国际标准和国外先进标准供直接对比。标准中尺寸允许偏差的规定与国际标准一致。

7 与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是与强制标准的协调性

本标准与现行相关法律、法规、规章协调一致，且与 GB/T 8946—2013《塑料编织袋通用技术要求》、GB/T 10454—2000《集装袋》等相关标准协调一致，无矛盾和交叉重复。

本标准配套 GB/T 15342—2023《滑石粉》使用，试验方法引用 GB/T 31556.1—2015《包装袋 尺寸描述和测量方法 第1部分 纸袋》、GB/T 25162.1—2010《包装袋 跌落试验 第1部分：纸袋》等国家标准。

8 重大分歧意见的处理经过和依据

本标准制定过程充分征求意见，无重大分歧意见。

9 标准性质的建议说明

建议本标准为推荐性标准。

10 贯彻标准的要求和措施建议

建议本标准发布后尽快实施，并由标准化技术委员会和标准主要起草位在工业和信息化部的领导下开展标准宣贯培训，对滑石粉包装袋生产企业和使用企业的生产技术人员、质量负责人员、质检人员以及相关检测机构试验人员进行培训，推进标准顺利实施。

11 废止现行相关标准的建议

建议本标准实施之日起，原标准 JC/T 534—1994《滑石粉包装用袋》废止。

12 其他应予说明的事项

本标准修订期间，其所配套的国家标准 GB/T 15342《滑石粉》同期开展修订，为与国家标准保持协调，同时受新冠疫情影响，本标准进度有所延期，调整至 2024 年 3 月完成。

《滑石粉包装袋》行业标准起草组
2024 年 2 月 28 日